



BITELLI®

BB 632

FINISSEUR



La machine peut comporter des options

MOTEUR DIESEL

Marque	Deutz F4L 1011F
Cylindres	4
Refroidissement	par air
Puissance à 2600 tr/min (ISO 3046/1)	40 kW (54,5 CH)
Démarrage électrique	12 V

VITESSE

1 ^{ère} vitesse (travail)	0÷ 51 m/min
2 ^{ème} vitesse (déplacement)	0÷ 12 km/h

TABLE DE POSE RB 320

Largeur de répandage	
avec table extensible hydrauliquement	1,70÷ 3,20 m
avec 2 rallonges de 0,20 m (option)	max 3,60 m
avec 4 rallonges de 0,20 m (option)	max 4,00 m
Réduction largeur de répandage (option)	1,70÷ 0,65 m
Plaque largeur	265 mm
épaisseur	10 mm
Chauffage	propane
Fréquence de vibration de la plaque	
0÷ 3400 tr/min	(0÷ 56,7 Hz)

CARACTERISTIQUES

Transmission	hydrostatique
Roues de direction doubles	455 x 260 mm
Roues de traction	365/80-R20
Conduite	direction assistée
Rayon de braquage intérieur	3,00 m
extérieur	5,20 m
Poids de service (normes CECE)	6300 kg
Capacité trémie (tunnel d'alimentation inclus)	7,5 t
Hauteur de base trémie au centre	480 mm
aux côtés	520 mm
Vis d'alimentation	Ø 260 mm

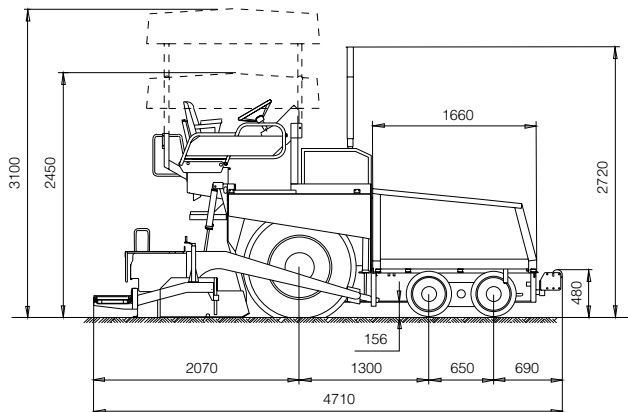
PRESTATION

Production max	120 t/h
Épaisseur de la couche	5÷ 250 mm

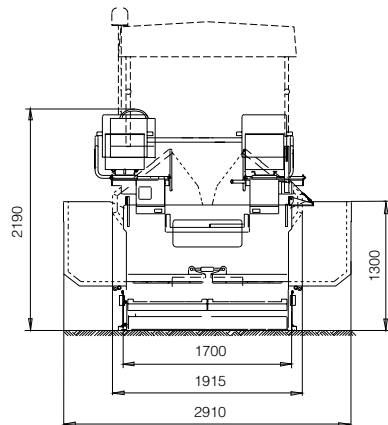
CAPACITE DES RESERVOIRS

Gasoil	70 l
Huile hydraulique	63 l
Liquide écologique	32 l

FINISSEUR BB 632



DIMENSIONS mm



MACHINE: à 3 essieux, dont 2 de direction avant avec roues de type Cushion et 1 de traction arrière avec roues pneumatiques. Les essieux avant, à balancier, et la grande surface d'appuie des roues arrière assurent une flotaison optimale même sur les terrains les plus accidentés.

TRANSMISSION: hydrostatique avec pompe à débit variable et moteur à débit fixe, à pistons radiaux, directement fixée sur la boîte à deux vitesses avec différentiel autobloquant. La transmission finale, aussi bien que la boîte à vitesses, sont à engrenages (sans chaînes) lubrifiés en bain d'huile afin de leur garantir une durée illimitée en réduisant au minimum les opérations d'entretien. Une servocommande électrique permet l'arrêt et le démarrage de la machine (pour approvisionnement en matériaux) sans modifier la vitesse d'avancement préétablie. Vitesse de déplacement et de travail variables dans une gamme infinie de valeurs.

TABLE DE POSE RB 320: le plan de répartition est adaptable grâce aux réglages qui donnent des profilages différents (V\W\M) et des angles de +4,5% et -2,5% selon les exigences de travail. La vibration peut être enclenchée automatiquement dès que la machine avance. Pendant le travail la vibration est réglée par un dispositif manuel. Allumage électronique avec réglage automatique de la température des soles (sur demande) pour un contrôle optimal pendant le travail.

FREINS: pendant le service le freinage est assuré au moyen de la transmission hydrostatique; le frein de secours et de parking est mécanique, à commande hydraulique négative. Le frein de secours s'engage par pédale depuis le poste de conduite.

PLATEFORME DE COMMANDE: deux sièges, chacun fixé sur une plateforme transférable latéralement, peuvent déborder de chaque côté de la machine. Le tableau de bord est aussi transférable latéralement sur toute la largeur de la machine.

CONDUITE ET CONTRÔLE DE LA MACHINE: sur le tableau de bord se regroupent les témoins de contrôle et les services principaux de la machine. La commande qui règle la vibration est placée à l'arrière.

Toutes les électro-vannes du circuit hydraulique, en cas de panne, peuvent être actionnées directement à main afin d'éviter l'arrêt de la machine.

Les interventions spéciales aussi bien que l'entretien normal et extraordinaire de chaque organe sont simplifiés.

TREMIE ET ALIMENTATION: la fermeture des parois latérales s'effectue hydrauliquement de façon indépendante.

Le fond de la trémie est en acier résistant à l'abrasion.

Deux rouleaux de poussée sont fixés à l'avant des parois de la trémie et basculent avec elles.

Deux tapis transporteurs, en acier à haute résistance, et deux vis d'alimentation sont à commande indépendante manuelle depuis le poste de conduite, tandis que quatre senseurs règlent l'alimentation et le transport du matériau à la table en agissant sur les tapis et les vis d'alimentation de façon automatique.

Sur demande on peut doter la machine de vis d'alimentation réversibles afin d'assurer un mélange optimal du matériau devant la table. Un couple de rallonges vis d'alimentation est en dotation standard.

SYSTÈME ELECTRIQUE: feux de travail et de route.

SUR DEMANDE:

- TOITURE pliable avec bâche
- NIVELEURS automatiques:
 - LONGITUDINAL mécanique
 - LONGITUDINAL à ULTRASONS COMBINÉ, électronique et mécanique
 - LONGITUDINAL à ULTRASONS DIGITAL, à 5 senseurs
 - TRANSVERSAL
 - TRANSVERSAL DIGITAL
- ELEMENTS de REDUCTION largeur de répartition à 0,65 m
- ELEMENTS D'EXTENSION mécaniques largeur de répartition jusqu'à 3,60 m avec rallonges vis d'alimentation
- ELEMENTS D'EXTENSION mécaniques largeur de répartition jusqu'à 4,00 m avec rallonges vis d'alimentation
- ALLUMAGE ELECTRONIQUE brûleurs avec REGLAGE automatique de la TEMPERATURE de la table
- Vis d'alimentation à VITESSE PROPORTIONNELLE avec CONTRÔLE et PILOTAGE électronique à ultrasons
- VIS D'ALIMENTATION REVERSIBLES
- SOULAGEMENT DE TABLE (Screed Assist)
- CONTRÔLES de la TABLE DE POSE sur le tableau de bord
- HUILE HYDRAULIQUE BIOLOGIQUE



Via IV Novembre, 2 - 40061 MINERBIO (Bologna) - ITALIE
Tel. 051 6607111 / 051 6605066 - Fax 051 6604142
Home Page: <http://www.bitelli.com> - E-mail: info@bitelli.it

Certificat ISO 9001

